

SCHANSKORVEN UIT ZWAAR VERZINKT DRAAD

Specificatie van de standaard schanskorven uit zeskant vlechtwerk, dubbele torsie, met tussenschotten, van warm verzinkte zachte staaldraden.

1. ALGEMENE BESCHRIJVING

De schanskorf is een structuur gemaakt uit verzinkt metalen vlechtwerk met een rechthoekige vorm, soepel, met zeshoekige mazen en dubbele torsie waarvan de karakteristieken hierna beschreven worden. Iedere korf is in cellen onderverdeeld door tussenschotten die om de meter in de lengterichting aan het grondvlak bevestigd zijn.

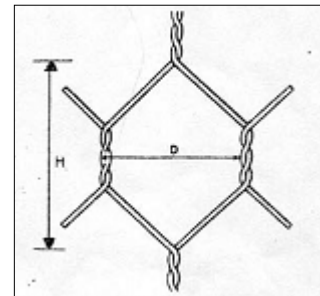
2. MAAS

Het vlechtwerk moet samengesteld zijn uit zeshoekige mazen met dubbele torsie waarvan de verbindingpunten gevormd worden door de torsie van ieder paar draden over drie halve wikkelingen.

De maasafmeting is in overeenstemming met de fabricagevoorschriften en moet als volgt zijn:

$$D = 78 \pm 5 \text{ mm}$$

$$H = 118 \pm 5 \text{ mm}$$



3. DRAAD

Elke draad gebruikt in de fabricage van korven, alsmede deze gebruikt voor het binden tijdens de constructie, moet een trekweerstand hebben van 372-490 N/mm² en dit voor zijn gebruik bij de fabricage van het vlechtwerk.

De draad die gebruikt wordt voor de fabricage van het vlechtwerk moet een nominale diameter hebben van 3,0 mm ($\pm 0,08$ mm). Zowel de trekweerstand als de tolerantie van de draad zijn in overeenstemming met de normen BSS 1052/1980 "Mild Steel Wire".

4. DRAADVERLENGING

De verlenging bij breuk bedraagt minimum 12 % voor niet-verwerkte draad en minimum 10 % voor de draadstukken gerecupereerd uit een schanskorf.

5. VERZINKING

Elke draad gebruikt in de fabricage van schanskorven alsmede de binddraad moet verzinkt zijn volgens de normen BSS 443/1982 "Galvanised Coating On Wire". Dit betekent dat de dikte van de zinklaag in overeenstemming moet zijn met de volgende waarden:

nominale draaddiameter	min. dikte van de zinklaag
2,4 mm ($\pm 0,06$ mm) (binddraad)	260 g/m ²
3,0 mm ($\pm 0,08$ mm) (weefdraad)	275 g/m ²
3,9mm ($\pm 0,10$ mm) (negge- en versterkingsdraad)	290 g/m ²

EGETRA

De aanhechting van de zinklaag aan de draad moet weerstaan aan het opwickelen van zes windingen rond een cilindervormige doorn met een diameter gelijk aan viermaal deze van de draad zelf. Het zink op de buitenzijde van de windingen mag geen barstjes vertonen noch afschilferingen zodat door wrijving met de vinger de zinklaag niet los komt.

6. NEGGEDRAAD

Alle boorden van de standaardkorf, zowel deze van de zijvlakken als van de kopvlakken en de tussenschotten zijn voorzien van een neggedraad teneinde het ontrafelen van de maas ingevolge spanningen te vermijden en tevens de weerstand ervan te verhogen. De boorden zullen verstevigd worden door neggedraden waarvan de nominale diameter 3,9 mm (+/- 0,10 mm) moet zijn.

7. VERSTERKINGSDRAAD

Daar waar de schanskorf tijdens de montage moet geplooid worden, zijn versterkingsdraden in het vlechtwerk ingeweven. De nominale draaddiameter van de versterkingsdraad moet 3,9 mm (+/- 0,10 mm) zijn.

8. AFMETINGEN VAN DE SCHANSKORVEN

De standaardkorven hebben de volgende afmetingen:

2 x 1 x 0,30	2 x 1 x 0,50	2 x 1 x 1
3 x 1 x 0,30	3 x 1 x 0,50	3 x 1 x 1
4 x 1 x 0,30	4 x 1 x 0,50	4 x 1 x 1
2 x 0,5 x 0,5	3 x 0,5 x 0,5	4 x 0,5 x 0,5
4 x 1,5 x 0,3	1,5 x 1 x 0,5	1,5 x 1 x 1

toleranties :

lengte +/- 3 %

breedte +/- 5 %

dikte +/- 10 % met een maximum van 6 cm

9. BINDDRAAD

Een voldoende hoeveelheid binddraad moet met de schanskorven meegeleverd worden om de noodzakelijke montage- en assemblageoperaties voor het in gebruik nemen te kunnen uitvoeren. De geschatte hoeveelheid binddraad bedraagt ongeveer 3,5% van het gewicht van de schanskorf. De nominale draaddiameter moet 2,4 mm (+/- 0,06 mm) zijn.

De binddraad mag vervangen worden door clips met de volgende eigenschappen:

- draad diameter 3,00 mm;
- treksterkte 170 kg/mm²;
- verzinking van min. 270 g/m².